



ВЫСОКОТЕХНОЛОГИЧНЫЕ РЕШЕНИЯ  
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЕСС-ФОРМ, ШТАМПОВ  
И ЛИТЬЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ПЛАСТМАСС



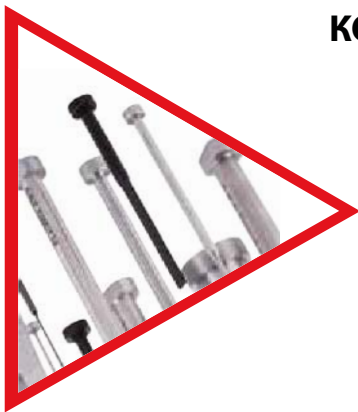
компоненты пресс-форм | компоненты штампов | горячеканальные системы и приборы регулирования температуры | оборудование для полировки и ремонта форм | химия для очистки, консервации, смазки | кусачки и скальпели для удаления литников и облоя | алмазные инструменты | изготовление изделий по чертежам

[WWW.SYSTEM.COM.RU](http://WWW.SYSTEM.COM.RU)

МОСКВА 2020



# КОМПОНЕНТЫ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА И РЕМОНТА ПРЕСС-ФОРМ



Компания Система поставляет полный ассортимент стандартных компонентов для производства и ремонта пресс-форм и штампов, а также оборудование для полировки, инструменты для удаления литников и облоя, сервисную химию и смазки; изготавливает детали нестандартной формы по чертежам заказчика (знаки, толкатели для литья пластмасс и металла, трубчатые и плоские толкатели, плиты, втулки, колонки, матрицы и пуансоны для штампов и др.).

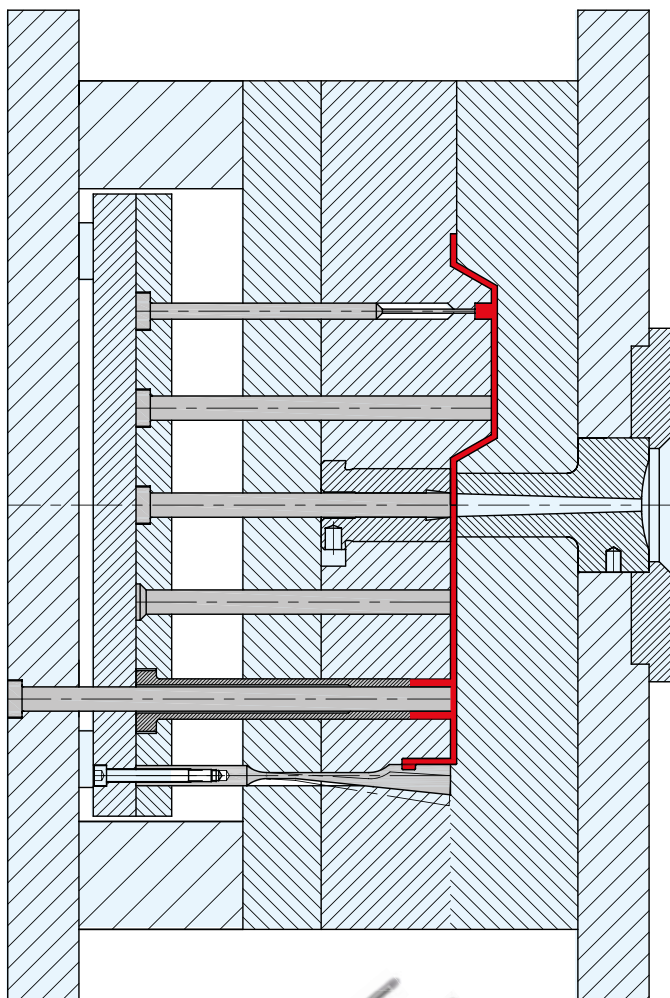
Толкатели постоянно испытывают нагрузки сжатия и растяжения, изгиба и трения, что приводит к их частому износу. В нашем ассортименте толкатели: цилиндрические, ступенчатые, плоские, трубчатые, гибкие, дюймовые, а также толкатели под заказ. Поверхность толкателей должна иметь твердость не менее 52 HRC, закаленные толкатели имеют твердость 62 HRC. Особо прочными являются толкатели серии АНХ, со сквозной прокалкой до 62 HRC.

Возможно изготовление и поставка толкателей нестандартной формы — для этого вам необходимо прислать чертёж с указанием материала (типа стали) или матмодель. В случае производства изделий под заказ, в отличие от готовых стандартных компонентов, срок поставки увеличивается и составляет минимально 14–20 дней.

► Мы рекомендуем синтетическую смазку для защиты толкателей от износа и разрушения



смотрите далее раздел "химия и смазки"



## ТОЛКАТЕЛИ DME, EURO, JIS, ANSI, TAIWAN СТАНДАРТ

	ТОЛКАТЕЛИ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ ЗАКАЛЕННЫЕ АЗОТИРОВАННЫЕ СКВОЗНОЙ ПРОКАЛКИ
	ТОЛКАТЕЛИ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ С КОНИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ
	ТОЛКАТЕЛИ СТУПЕНЧАТЫЕ ЗАКАЛЕННЫЕ И АЗОТИРОВАННЫЕ
	ТОЛКАТЕЛИ ПЛОСКИЕ ЗАКАЛЕННЫЕ И АЗОТИРОВАННЫЕ
	ТОЛКАТЕЛИ ТРУБЧАТЫЕ ЗАКАЛЕННЫЕ И АЗОТИРОВАННЫЕ
	ТОЛКАТЕЛИ ТЕПЛОПРОВОДНЫЕ ИЗ СПЛАВА АМРСО
	ТОЛКАТЕЛИ ПО ЧЕРТЕЖУ ЗАКАЗЧИКА - ЛЮБОЙ ТИП И РАЗМЕРЫ



## ФОРМИРОВАНИЕ РЕЗЬБЫ - ДЕЛО ТЕХНИКИ !

Формирование резьбы - одна из сложнейших задач, с которыми могут справиться высококачественные инженерные устройства - СКЛАДНЫЕ ЗНАКИ. Складные знаки и цанги могут быть представлены в различных вариантах и исполнениях, с диаметром формующей части от 3 до 120 мм (иногда и более). Мы предлагаем широкую гамму данных инженерных решений для формирования резьбы на таких изделиях, как накручивающиеся пробки, крышки, штуцеры, колпачки, и др. Расчет стоимости изделия может быть осуществлен в срок 2-3 дня в соответствии с представленной заказчиком математической моделью или индивидуальным чертежом.



Поднутрения на изделии могут быть сформированы в форме при помощи наклонных и подвижных знаков

СКЛАДНЫЕ ЗНАКИ И ЦАНГИ	
	СЖИМАЮЩИЕСЯ ЗНАКИ CC CORE
	СКЛАДНОЙ ЗНАК CC CORE
	СКЛАДНОЙ ЗНАК DT CORE
	РАСШИРЯЕМАЯ ЦАНГА EXP
	СКЛАДНЫЕ ЗНАКИ ПОД ЗАКАЗ
	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ УСТРОЙСТВО С ПРИВОДОМ ЗУБЧАТОЙ РЕЙКИ ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ РЕЗЬБЫ В ИЗДЕЛИЯХ ПРИ ПОМОЩИ ВЫКРУЧИВАЮЩИХСЯ ЗНАКОВ

ФОРМИРОВАНИЕ ПОДНУТРЕНИЙ	
	УСТРОЙСТВО ПОДВИЖНОГО ЗНАКА UNILIFTER
	НАКЛОННЫЕ ЗНАКИ
	ПРИЗМАТИЧЕСКИЕ ПЛОСКИЕ КРУГЛЫЕ
	ТОЛКАТЕЛИ ГИБКИЕ
	СБОРКИ ИЗ ГИБКИХ ТОЛКАТЕЛЕЙ

ФИКСАТОРЫ ПОЛЗУНОВ И ЗНАКОВ	
	ФИКСАТОРЫ ПОЛЗУНОВ ТИП MRT
	ФИКСАТОРЫ ТИП PSR
	ФИКСАТОРЫ ТИП PSM
	ФИКСАТОРЫ ПРОЧИХ СТАНДАРТОВ
УСКОРЕНИЕ ВЫТАЛКИВАНИЯ	
	УСКОРИТЕЛЬ ВЫТАЛКИВАНИЯ АЕР
	УСКОРИТЕЛЬ ВЫТАЛКИВАНИЯ АКО
	УПРАВЛЕНИЕ ВЫТАЛКИВАНИЕМ ER



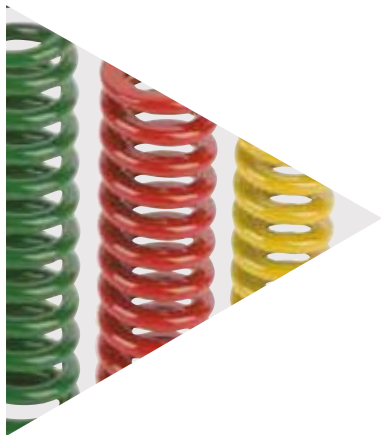
### ▶ ВНИМАНИЕ - СМАЗКА

Для правильной работы складных знаков требуется специальная смазка с высокими свойствами и устойчивостью к выдавливанию, при сохранении смазочной пленки.



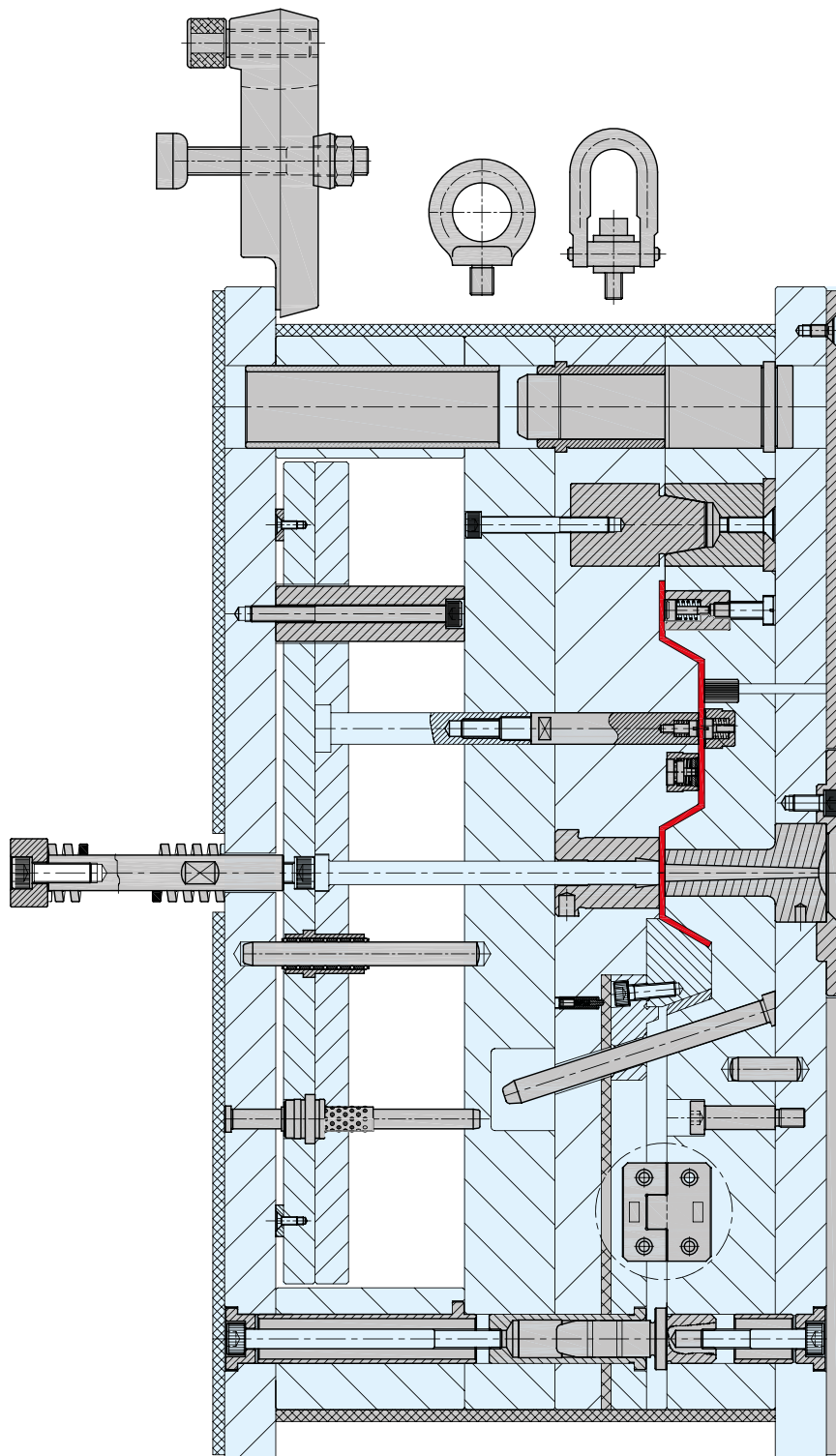


# НОРМАЛИЗОВАННЫЕ КОМПОНЕНТЫ - ОСНОВА ПРЕСС-ФОРМЫ. ВСЕ СТАНДАРТЫ



Каждая пресс-форма состоит из нескольких десятков стандартных компонентов, причем многие из них абсолютно идентичны для разного размера пресс-форм. Мы предлагаем широкий ассортимент стандартных компонентов пресс-форм, таких как направляющие колонки и втулки, центрирующие кольца, литниковые втулки, винты, болты, пружины, центрирующие фиксаторы, подъёмные кольца и многое другое, что необходимо для надёжной работы литейной формы.

Доставка компонентов, оборудования, ручного инструмента и сервисной химии осуществляется во все регионы России без ограничений по сумме заказа.



## КОМПОНЕНТЫ ПРЕСС-ФОРМ



КОЛОНКИ  
ВСЕ ТИПЫ:

- ГЛАДКИЕ
- С БУРТИКОМ
- С КРЕПЛЕНИЕМ
- СБОРНЫЕ
- СО СКОСОМ
- НАКЛОННЫЕ



ВТУЛКИ  
НАПРАВЛЯЮЩИЕ  
ВСЕ ТИПЫ:

- С БУРТИКОМ
- БЕЗ БУРТИКА
- ТРУБЧАТЫЕ
- ГЛАДКИЕ
- С КРЕПЛЕНИЕМ
- С ПОКРЫТИЕМ
- С СЕПАРАТОРОМ




ВТУЛКИ  
ПО ЧЕРТЕЖУ  
ЗАКАЗЧИКА -  
ЛЮБОЙ ТИП И  
РАЗМЕРЫ

КОМПОНЕНТЫ ПРЕСС-ФОРМ	
	<p>БРОНЗОВЫЕ ВТУЛКИ ВСЕ ТИПЫ:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- С БУРТИКОМ</li> <li>- С ГРАФИТОМ</li> <li>- БЕЗ ГРАФИТА</li> <li>- ШАРИКОВЫЕ СЕПАРАТОРЫ</li> <li>- ПЛИТЫ И ПРИЗМЫ ИЗ БРОНЗЫ</li> </ul>
	КОМПЛЕКТЫ НАПРАВЛЯЮЩИХ С СЕПАРАТОРОМ
	ЛИТНИКОВЫЕ ВТУЛКИ
	КОЛЬЦА ЦЕНТРИРУЮЩИЕ
	ВТУЛКИ НАКЛОННЫХ КОЛОНОК
	ШТОК ХВОСТОВИКА
	КОЛПАЧОК ШТОКА ХВОСТОВИКА



КОМПОНЕНТЫ ПРЕСС-ФОРМ	
	ВТУЛКА ТОЛКАТЕЛЯ ЛИТНИКА
	ФИКСАТОР КОНИЧЕСКИЙ КОМПОНЕНТЫ ФИКСАТОРА
	ДЕТАЛИ ДЛЯ МОНТАЖА ФИКСАТОРОВ
	ФИКСАТОРЫ ПРИЗМАТИЧЕСКИЕ 50, 100, 150 ММ
	ФИКСАТОРЫ БОКОВЫЕ ВСЕ ТИПЫ:
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- НАКЛАДНЫЕ</li> <li>- ВСТРАИВАЕМЫЕ</li> <li>- С ГРАФИТОМ</li> <li>- Х-ОБРАЗНЫЕ</li> <li>- С ПОКРЫТИЕМ BLACK-AND-GOLD</li> <li>- ЧАСТИ ФИКСАТОРОВ</li> </ul>
	ПРИЖИМЫ ДЛЯ ПРЕСС-ФОРМ
	ПРИЖИМЫ ДЛЯ ПРЕСС-ФОРМ

КРЕПЕЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	
	ШТИФТ С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ
	ШТИФТ ГЛАДКИЙ
	ШАЙБА УПОРНАЯ
	ШАЙБА ГРОВЕРА
	КОМПЛЕКТ ШАЙБА С ВИНТОМ
	ВИНТ ПОТАЙ
	<p>ВИНТЫ УСТАНОВОЧНЫЕ ВСЕ ТИПЫ:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ПОД КЛЮЧ</li> <li>- ПОД ОТВЕРТКУ</li> <li>- С ШАРИКОМ</li> <li>- НЕРЖАВЕЮЩИЕ</li> <li>- С ВЫСТУПОМ</li> <li>- УДЛИНЕННЫЕ</li> </ul>
	ВИНТ СТУПЕНЧАТЫЙ НЕРЖАВЕЮЩИЙ
	ВИНТ СТУПЕНЧАТЫЙ
	КЛЮЧИ ШЕСТИГРАННЫЕ
	КОЛЬЦО СТОПОРНОЕ
	РЫМ-БОЛТ
	КОЛЬЦА ПОДЪЕМНЫЕ
	КОЛЬЦА ПОДЪЕМНЫЕ CODIPRO

КАЛЕНДАРНЫЕ ШТАМПЫ	
	<p>КАЛЕНДАРНЫЕ ШТАМПЫ И СТРЕЛКИ К НИМ ВСЕ ТИПЫ:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ГОД И МЕСЯЦ</li> <li>- ТОЛЬКО ГОД</li> <li>- ТОЛЬКО МЕСЯЦ</li> <li>- КВАРТАЛ</li> <li>- НЕДЕЛЯ</li> <li>- ДЕНЬ</li> <li>- СМЕНА</li> <li>- ПАРТИЯ</li> <li>- АЛФАВИТ</li> <li>- ПУСТАЯ</li> <li>- СПЕЦЗАКАЗ</li> </ul>
	МУЛЬТИДАТЕР
	КОМПЛЕКТ ОТВЕРТОК ДЛЯ КАЛЕНДАРНЫХ ВСТАВОК
	КАЛЕНДАРНЫЕ ШТАМПЫ ПРОЧИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ
ЗНАКИ И СИМВОЛЫ ВТОРИЧНОЙ ПЕРЕРАБОТКИ	
	ЭЛЕКТРОДЫ ДЛЯ ПРОЖИГА
	ГОТОВЫЕ ВСТАВКИ

ОСИ С БОЛЬШИМ ШАГОМ	
	<p>ОСИ С БОЛЬШИМ ШАГОМ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ОДНОСТОРОННИЕ</li> <li>- ДВУХСТОРОННИЕ</li> </ul>
	ГАЙКИ ДЛЯ ОСЕЙ С БОЛЬШИМ ШАГОМ
	ГЕЛИКОИДНЫЕ СБОРКИ С БОЛЬШИМ ШАГОМ

ПРУЖИНЫ DIN, ISO	
	<p>ПРУЖИНЫ ИЗ ПРОВОЛОКИ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ</p> <p>ISO 10243</p>
	<p>ПРУЖИНЫ ИЗ ПРОВОЛОКИ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ</p> <p>ПРУЖИНЫ ИЗ ПРОВОЛОКИ ПОЛУКРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ</p>
	ПРУЖИНЫ ИЗ ХРОМ-ВАДИЕВОГО СПЛАВА ТИП ANSI
	ПРУЖИНЫ ЧЕРНЫЕ
	ПРУЖИНЫ ИЗ ПРОВОЛОКИ КВАДРАТНОГО СЕЧЕНИЯ
	ТАРЕЛЬЧАТЫЕ ПРУЖИНЫ

ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ПЛИТЫ	
	БЕСАСБЕСТОВЫЕ БЕЗ ОТВЕРСТИЯ
	БЕСАСБЕСТОВЫЕ С ОТВЕРСТИЕМ
	СТАНДАРТНЫЕ
	ДЛЯ НАРУЖНОЙ ИЗОЛЯЦИИ

ПРУЖИНЫ JIS	
	<p>ПРУЖИНЫ ИЗ ПРОВОЛОКИ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ</p> <p>JIS - СТАНДАРТ</p> <p>КИТАЙ КОРЕЯ ЯПОНИЯ ТАЙВАНЬ ТАЙЛАНД</p>
КЛАПАНЫ ВОЗДУШНЫЕ	
	КЛАССИЧЕСКИЙ ДЛИННЫЙ ТИП
	КЛАПАНЫ КОРОТКИЙ ТИП
	УДЛИНЕННЫЙ АЗИАТСКИЙ ТИП
	ДВОЙНОГО ДЕЙСТВИЯ
	ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ ВСТАВКИ ИЗ СПЕЧЕННОЙ КЕРАМИКИ
ПРОЧИЕ КОМПОНЕНТЫ	
	ФИЛЬТР СОПЛА НА ЛИТЬЕВУЮ МАШИНУ
	ГИДРОЦИЛИНДРЫ ДВОЙНОГО ДЕЙСТВИЯ
	ГИДРОЦИЛИНДРЫ В АССОРТИМЕНТЕ
	ГИДРОЦИЛИНДРЫ С БЛОКИРОВКОЙ ДЛЯ ПРИВОДА ПОДВИЖНЫХ ЗНАКОВ
	ДАТЧИКИ ПОЛОЖЕНИЯ ШТОКА



УПРАВЛЕНИЕ ПЛИТАМИ	
	БОЛТЫ ФРИКЦИОННЫЕ DME
	БОЛТЫ ФРИКЦИОННЫЕ TAIWAN
	ДАТЧИК ОТВОДА СИСТЕМЫ ТОЛКАНИЯ
	ДАТЧИК ТЕРМОСТОЙКИЙ
	ДАТЧИК ТИП EURO

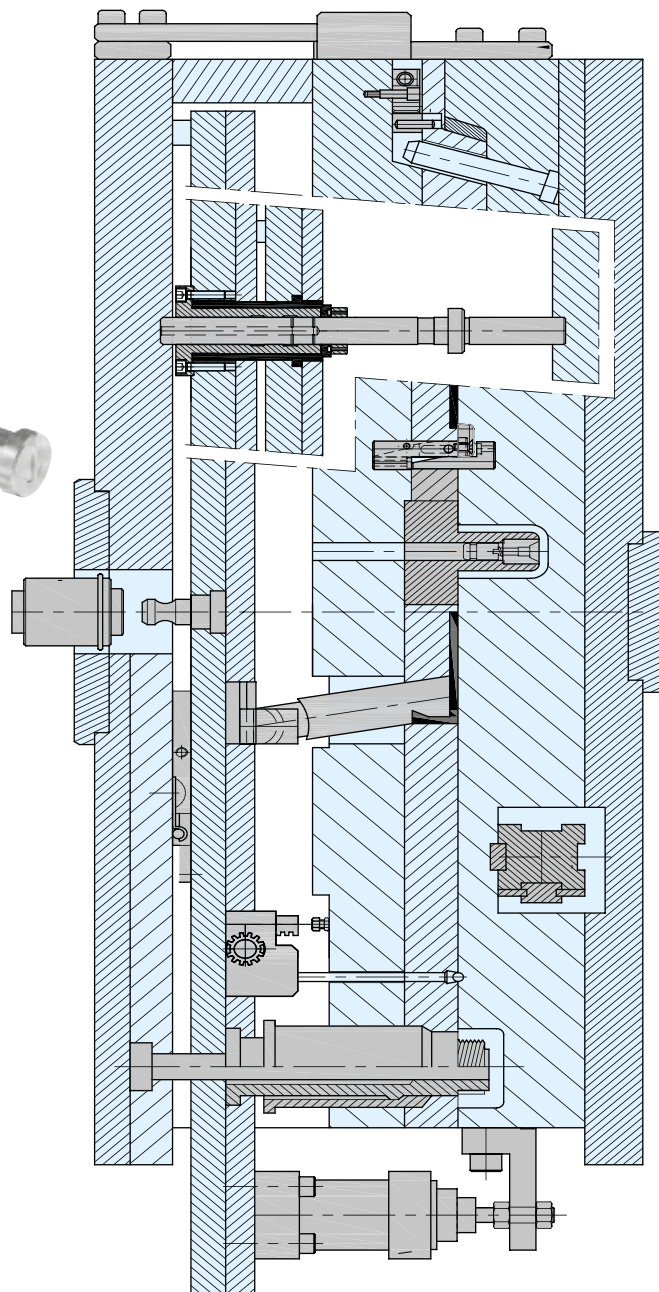
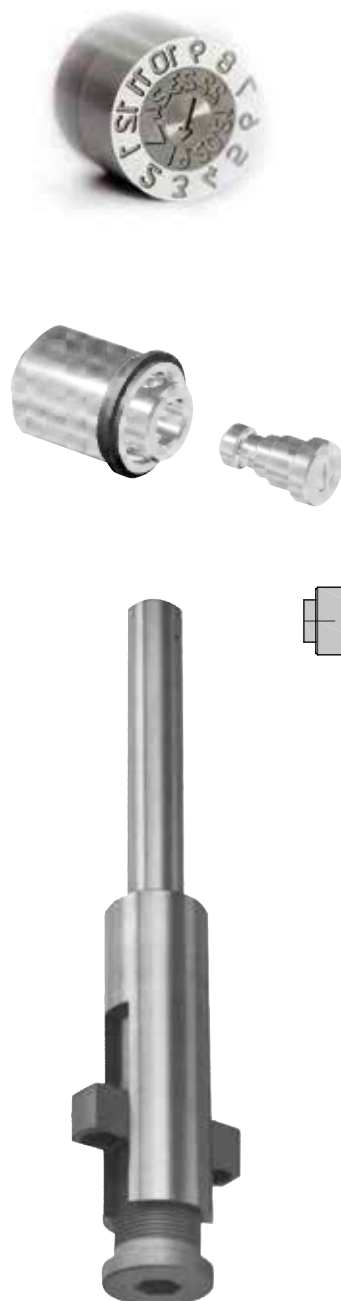
КОНТРОЛЬ РАБОТЫ ФОРМЫ	
	СЧЕТЧИК ЦИКЛОВ НАКЛАДНОЙ
	СЧЕТЧИК ЦИКЛОВ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ
	СЧЕТЧИК ЦИКЛОВ ЭКОНОМИЧНЫЙ
	СЧЕТЧИК ЦИКЛОВ ЭЛЕКТРОННЫЙ С ПАМЯТЬЮ
	ШТОК ДЛЯ СЧЕТЧИКА

## ФОРМА ПОД КОНТРОЛЕМ



Инженерные компоненты представляют собой готовые изделия, предназначенные для решения задач управления движением плит и последовательностью их раскрытия, а также другие полезные девайсы для всех случаев применения в формах, исходя из задач и особенностей отливаемого изделия.

ИНЖЕНЕРНЫЕ КОМПОНЕНТЫ	
УПРАВЛЕНИЕ ПЛИТАМИ	
	ЗАМОК LATCH-LOCK
	ЗАМОК ПОДВИЖНЫЙ
	ПЛАНКА ЗАМКА
	СМЕННЫЕ ЧАСТИ ЗАМКА
	МЕХАНИЗМ ДВОЙНОГО СТАЛКИВАНИЯ
	МЕХАНИЗМ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬН. ОТКРЫВАНИЯ
	МЕХАНИЗМ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬН. ОТКРЫВАНИЯ
	МЕХАНИЗМ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬН. ОТКРЫВАНИЯ
	МЕХАНИЗМ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬН. ОТКРЫВАНИЯ
	МУФТА ЗАХВАТА ХВОСТОВИКА

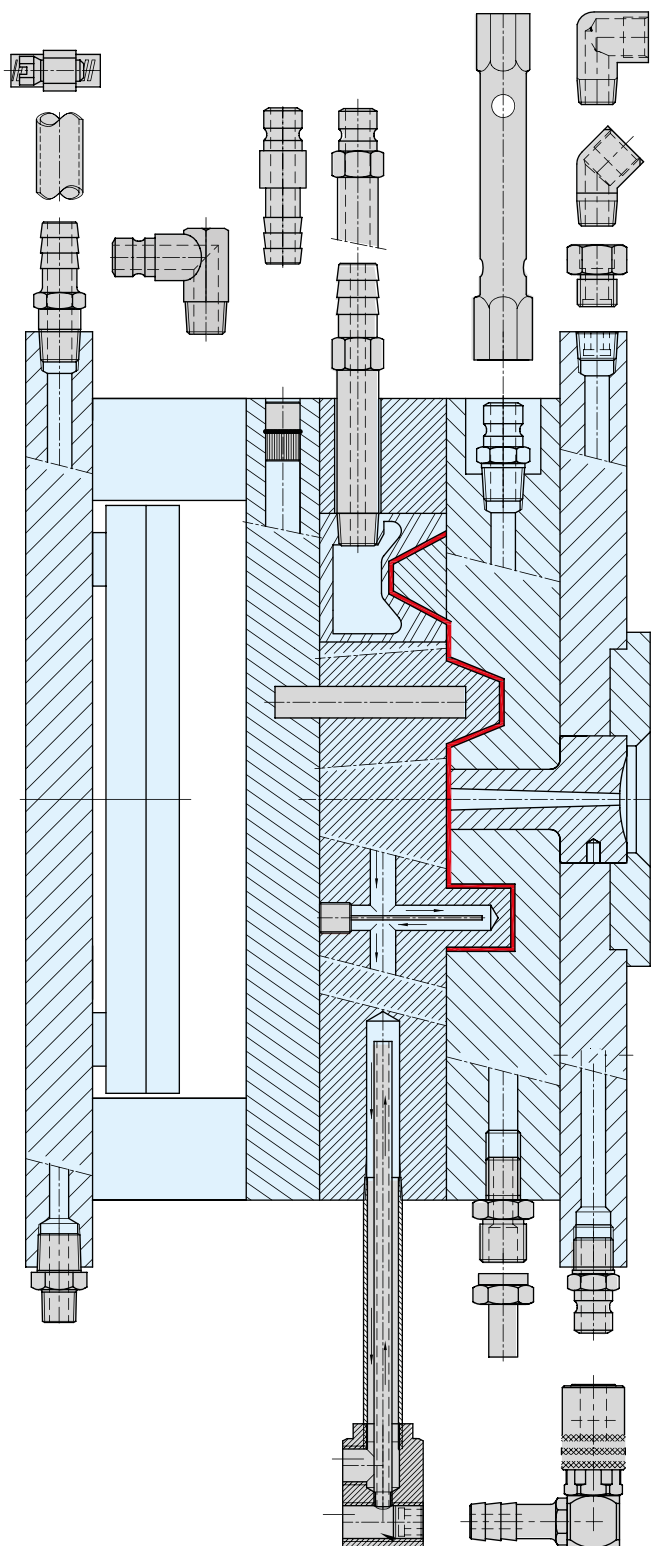


## ТОЧНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ ФОРМЫ - ЗАЛОГ ПОЛУЧЕНИЯ КАЧЕСТВЕННЫХ ИЗДЕЛИЙ



Сбалансированность системы охлаждения формы - важнейшее требование для получения качественных отливок, при минимальном времени цикла. Качественные компоненты БРС - простые, удобные и надежные, позволяют долгое время работать без сбоев на обслуживании, изо дня в день, из года в год.

Система охлаждения пресс-форм состоит из типовых компонентов, любой тип которого вы сможете найти в нашем ассортименте. Мы предложим различные варианты для оптимизации ваших затрат на охлаждение, выбор нескольких типов муфт, штуцеров, пробок, заглушек, перегородок и мн. др.



Компоненты тип JIFFY не взаимозаменяемы с компонентами тип EURO.

Внимательно выбирайте компоненты БРС в зависимости от формы и типа штуцеров на литейной форме.

Для муфт PUSH-TO-LOCK используются шланги из твердой резины.



TRU COOL - трехмерная система охлаждения вставок формы, получается послойным спеканием порошка металла в лазерной установке



СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ - США	
	<p>БРС - АМЕРИКАНСКИЙ СТАНДАРТ</p> <p>БЫСТРОСЪЕМНЫЕ МУФТЫ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- JIFFY TITE</li> <li>- JIFFY MATIC</li> <li>- PUSH-TO-LOCK</li> <li>- ПРЯМЫЕ</li> <li>- УГЛОВЫЕ</li> <li>- ПОД ШЛАНГ</li> <li>- ПОД РЕЗЬБУ</li> <li>- ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ</li> </ul>
	<p>БРС - АМЕРИКАНСКИЙ СТАНДАРТ</p> <p>ШТУЦЕРЫ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ПРЯМЫЕ</li> <li>- УГЛОВЫЕ</li> <li>- С КЛАПАНОМ</li> </ul>
	ШТУЦЕРЫ УДЛИНЕННЫЕ
	ШТУЦЕР ПОД ШЛАНГ
	УГОЛКИ ПЕРЕХОДЫ ЕЛОЧКИ
	ШЛАНГ PUSH-TO-LOCK



▶ Индустриальные БРС - по запросу

СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ - EURO	
	<p>БРС - ЕВРОПЕЙСКИЙ СТАНДАРТ</p> <p>БЫСТРОСЪЕМНЫЕ МУФТЫ EURO</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ПОД ШЛАНГ</li> <li>- С РЕЗЬБОЙ</li> <li>- БЕЗ КЛАПАНА</li> <li>- С КЛАПАНОМ</li> <li>- PUSH-TO-LOCK</li> <li>- ПРЯМЫЕ</li> <li>- УГЛОВЫЕ</li> <li>- БЕЗОПАСНЫЕ</li> <li>- НЕРЖАВЕЮЩИЕ</li> </ul>
	<p>ШТУЦЕРЫ БРС</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ПОД МУФТУ</li> <li>- ПОД ШЛАНГ</li> <li>- БЕЗ КЛАПАНА</li> <li>- С КЛАПАНОМ</li> <li>- УГЛОВЫЕ</li> <li>- УДЛИНЕННЫЕ</li> <li>- НЕРЖАВЕЮЩИЕ</li> </ul>
	<p>ШТУЦЕРЫ ПОД ШЛАНГ</p> <p>С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ</p> <p>С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ</p>
	ТРУБКА УДЛИНИТЕЛЬНАЯ
	ФУТОРКИ И ПЕРЕХОДЫ
	ПРОБКА РЕЗЬБОВАЯ
	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ
	ПРОБКА БЕЗРЕЗЬБОВАЯ
	КЛЮЧ УСТАНОВОЧНЫЙ
	ЗАГЛУШКА КОНИЧЕСКАЯ

	КОЛЬЦА УПЛОТНЕНИЯ VITON
	<p>ПЕРЕГОРОДКИ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ПРЯМЫЕ</li> <li>- СПИРАЛЬНЫЕ</li> <li>- ПЛАСТИКОВЫЕ</li> <li>- ЛАТУННЫЕ</li> <li>- С ПРОБКой</li> <li>- БЕЗ ПРОБКИ</li> </ul>
	КАСКАДНЫЙ ОРОСИТЕЛЬ
	ТУРБУЛИЗАТОР СБОРНЫЙ ТИП ЛАБИРИНТ
	ТЕПЛОПРОВОДНЫЕ СТЕРЖНИ
	ХОМУТ РЕЗЬБОВОЙ
	ХОМУТ ЧЕРВЯЧНЫЙ
	КОЛПАЧОК ОБЖИМНОЙ
	ПРЕСС ДЛЯ ОБЖИМНЫХ КОЛПАЧКОВ
	<p>НАСОС ДЛЯ ПРОВЕРКИ ГЕРМЕТИЧНОСТИ СИСТЕМЫ ОХЛАЖДЕНИЯ</p> <p>DUO-PRESS</p>
	НАБОР ШТУЦЕРОВ
	ШЛАНГ ДО 90 ГРАДУСОВ
	ШЛАНГ ДО 200 ГРАДУСОВ

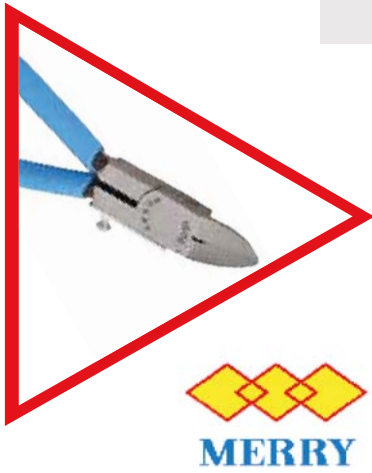
## КУСАЧКИ И СКАЛЬПЕЛИ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ЛИТНИКОВ

### НАДЕЖНОСТЬ **ВЕЗДЕ**, ГДЕ ЭТО ТОЛЬКО ВОЗМОЖНО

Индустриальное производство - это то место, где все проверяется на прочность и срок службы. Любые скрытые дефекты инструмента будут обнаружены.

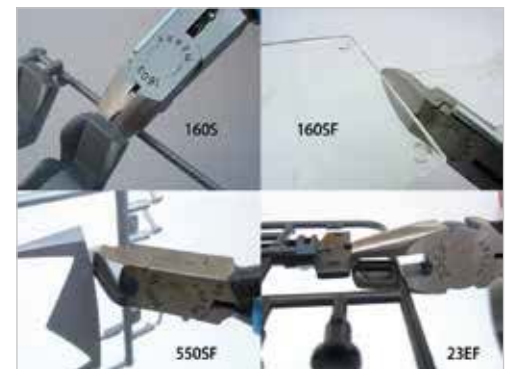
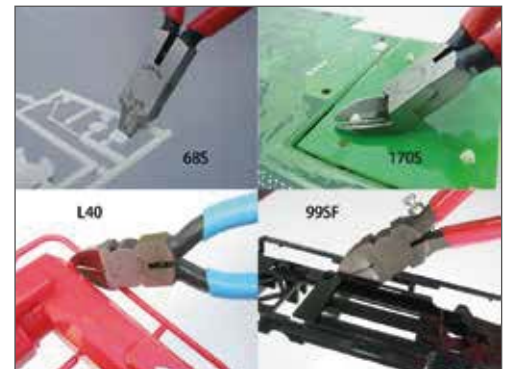
Для комфорта и безопасности вашего персонала мы предлагаем только лучшие и отобранные годами, ручные инструменты из Японии, США и Германии - кусачки, бокорезы, облойные ножи, скальпели и проч.

Для каждой операции мы готовы предложить несколько решений, а выбор всегда остается за вами и вашим персоналом.



#### КУСАЧКИ ДЛЯ ПЛАСТМАССЫ

	КЛАССИЧЕСКИЕ КУСАЧКИ УГЛОЛ 15 ГРАДУСОВ ДЛИНА 100-210 ММ
	УГЛОВЫЕ КУСАЧКИ УГОЛ ЛЕЗВИЙ 45 ГРАДУСОВ ДЛИНА 160-170 ММ
	УГЛОВЫЕ КУСАЧКИ УГОЛ ЛЕЗВИЙ 90 ГРАДУСОВ ДЛИНА 150 ММ
	КУСАЧКИ ДЛЯ ВЫКУСЫВАНИЯ РАДИУСОМ 25 ММ
	МИНИАТЮРНЫЕ КУСАЧКИ ПРЯМЫЕ ЛЕЗВИЯ, БЕЗ УГЛА ДЛИНА 120 ММ
	КУСАЧКИ СПЕЦИАЛЬНЫЕ ДЛЯ ВЫКУСЫВАНИЯ ДЛИНА 125-170 ММ
	КУСАЧКИ КЛАССИЧЕСКИЕ СТОПОР СМЫКАНИЯ, СТОПОР РАСКРЫТИЯ ДЛИНА 150-160 ММ
	КУСАЧКИ С ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ ЛЕЗВИЯМИ ДЛЯ СТЕКЛОПОЛНЕННЫХ ПЛАСТМАСС ДЛИНА 125-150 ММ



## КУСАЧКИ С НАГРЕВОМ



Кусачки с нагревом используются для откусывания литников или изделий из пластмасс, склонных к образованию трещин, в особенности - ПММА, ПС, а так же ПП. При откусывании кромка немного подплавляется.

Нагрев рабочей части составляет примерно 170-180 градусов и может регулироваться.

Нагреватели имеют мощность 19 и 29 ватт (для кусачек НТ200) и подключаются к источнику постоянного тока 24 В с регулировкой по напряжению.



	НТ130 УДЛИНЕННЫЕ ЛЕЗВИЯ
	НТ120 ТОРЦЕВОЕ ВЫКУСЫВАНИЕ
	НТ140 ДЛЯ ПРЯМОГО ОТКУСЫВАНИЯ
	НТ160 УЗКИЕ ЛЕЗВИЯ
	ТРАНСФОРМАТОР 5А- 24В

	НТ180 СТАНДАРТ
	НТ170 УВЕЛИЧЕННЫЙ УГОЛ
	НТ200 УСИЛЕННЫЕ
	НАГРЕВАТЕЛЬ 19ВАТТ
	НАГРЕВАТЕЛЬ 29ВАТТ

## КУСАЧКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ

Кусачки с пневматическим приводом используются в условиях массового производства. Они могут быть смонтированы на манипуляторе (роботе) и автоматизировать откусывание литников сразу после снятия изделия с формы.

Длина захвата лезвий может составить более 40 мм, а ширина раскрытия лезвий может достигать 30 мм.

Корпуса привода и режущие вставки поставляются отдельно. У нас вы сможете подобрать необходимый комплект исходя из задачи и потребностей вашего предприятия.



[запросите  
у нас  
каталог  
оборудования  
NILE](#)

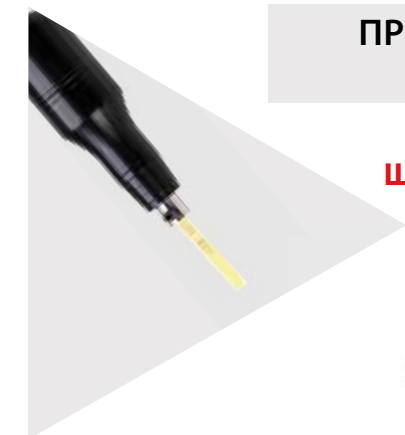


	РЕЖУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ 1 ММ
	РЕЖУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ 5 ММ
	РЕЖУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ 14 ММ
	РЕЖУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ 14 ММ
	НОЖНИЦЫ ВОЗДУШНЫЕ



# ПРИБОРЫ ДЛЯ УЛЬТРАЗВУКОВОЙ ДОВОДКИ И ПОЛИРОВКИ

**ШИРОКИЙ АССОРТИМЕНТ ПРИБОРОВ - ОТ 25 ДО 100 ВАТТ**



## ПРИБОРЫ УЛЬТРАЗВУКОВОЙ ПОЛИРОВКИ



ULTRAFORM  
UF0101 NANO  
45 BATT



ULTRAFORM  
UF0101 POWER SET  
100 BATT



ULTRAFORM  
UF5600  
45 BATT



ECO POLISHER  
EPC-200  
25 BATT



BESDIA  
AR800 3-IN-1  
45 BATT



BESDIA  
AR600 3-IN-1  
40 BATT



BESDIA  
AR600E 2-IN-1  
40 BATT



BESDIA  
AR108  
38 BATT



НАБОРЫ  
ИНСТРУМЕНТОВ



ДЕРЖАТЕЛИ  
КАМНЕЙ



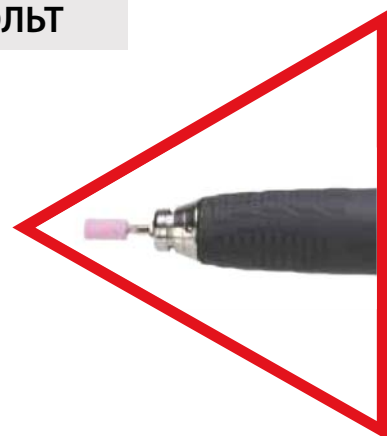
Наша компания предлагает один из самых широких ассортиментов машин и приборов для ультразвуковой полировки. От самых простейших, до топовых максимальной мощностью, для особых задач.

Мы готовы с удовольствием помочь вам с консультацией по выбору и применению той или иной машины, прибора. К приборам поможем подобрать расходные материалы и инструменты.

## БОРМАШИНЫ СО ВСТРОЕННЫМ МИКРОДВИГАТЕЛЕМ 30 ВОЛЬТ

Разнообразные машины со встроенными двигателями - это повседневный инструмент слесаря-полировщика. Это простые и неприхотливые машины с цанговым держателем для шлифования, гравировки, подрезки, полировки.

Мы предлагаем разнообразные машины со щеточными (коллекторными) двигателями, 50 000 об/мин. с мощностью от 2,8 Н.см до 8,5 Н.см. Премиальные машины из Японии имеют съемные наконечники, а так же очень долгий срок службы. Недорогие бормашинки поставляются из Кореи и Тайваня.



	ARGOFILE 6.5 H.CM - 50000 O.B.
	ARGOFILE 6.5 - 9,5 H.CM - 35000 O.B.
	ARGOFILE 8.5 H.CM - 35000 O.B.
	U-LAP БЕСКОЛЛЕКТОРНАЯ 6,5 H.CM - 30000 O.B.
	U-LAP 50 4,5 H.CM - 40000 O.B.
	U-LAP 35 2,8 H.CM - 35000 O.B.



## МАШИНЫ С БЕСКОЛЛЕКТОРНЫМ МИКРОДВИГАТЕЛЕМ 230 ВАТТ

Бесколлекторные машины практически бесшумны при этом обладают очень высокой мощностью. Скорость вращения - до 60 тыс. об. Они хорошо зарекомендовали себя на точных и нагруженных работах, в длительном режиме!



▶ Адаптор ADA BLH устанавливается на бесколлекторном микродвигателе вместо прямого наконечника. Далее на двигатель можно устанавливать любые съемные наконечники.  
**Внимание к оборотам!**  
Не более 15 000 об /мин для угловых наконечников.

## ОПИЛОВОЧНЫЕ МАШИНЫ С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ

Премиальные машины, со встроенным микродвигателем. Для подключения требуется блок питания с регулировкой напряжения.

Эти машины почти не требуют ухода, при этом рассчитаны на длительный режим работы в производстве.



▶ СМОТРИТЕ ДАЛЕЕ - ДЕРЖАТЕЛИ И ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ МАШИН

	ARGOFILE RE35 РАБОЧИЙ ХОД 0-6 ММ 0-4200 / МИН
	ARGOFILE RE55 РАБОЧИЙ ХОД 0-2 ММ 0-4200 / МИН
	ARGOFILE BS33 ЛЕНТОШЛИФОВАЛЬНАЯ СКОРОСТЬ ДВИЖЕНИЯ ЛЕНТЫ 5-12 М.С.
	DIPROFIL РАБОЧИЙ ХОД 0-6.5 ММ 0-4000 / МИН

## ОПИЛОВОЧНЫЕ МАШИНЫ С ВОЗДУШНЫМ ПРИВОДОМ



	DIPROFIL ОПИЛОВОЧНЫЕ МАШИНЫ РАЗЛИЧНОГО ТИПА РАБОЧИЙ ХОД 0-6 ММ ЧАСТОТА 0-4000 ХОД/МИН
	U-LAP МАШИНА С ХОДОМ 0,3 ММ
	U-LAP МАШИНА С ХОДОМ 0,7 ММ
	U-LAP МАШИНА С ХОДОМ 1,2 ММ
	U-LAP МАШИНА С ХОДОМ 3 ММ
	U-LAP МАШИНА С ПОПЕРЕЧНЫМ ХОДОМ 2 ММ
	UHT TURBOLAP TLL МАШИНЫ С ХОДОМ 0,3-0,7-1,2 ММ
	UHT TURBOLAP TLS МАШИНЫ С ХОДОМ 0,3-0,7-1,2 ММ

**Besdia®**



## ВОЗДУШНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

Один из самых многочисленных классов шлифовальных машин - инструменты с приводом от сжатого воздуха. На ваш выбор предлагаются различные варианты машин от надежных и экономичных до самых лучших на рынке. Если вы не встретили в этой брошюре интересующую вас машину, напишите нам - мы попытаемся найти оптимальное решение!

	U-LAP КЛАССИЧЕСКАЯ ЦАНГА 3 ММ, 60 000 ОБ
	U-LAP ВЫСОКОТОЧНАЯ ЦАНГА 3 ММ, 60 000 ОБ
	U-LAP УНИВЕРСАЛЬНАЯ ЦАНГА 3 И 6 ММ, 35 000 ОБ
	GR-230 МИНИ ЦАНГА 3 ММ, 65 000 ОБ
	GR380 МИНИ ЦАНГА 3 ММ, 80 000 ОБ
	УГЛОВАЯ AG45 ДИСК 30 ММ, ЧАШКА 30 ММ 24 000 ОБ
	УГЛОВАЯ AG90 ДИСК 30 ММ, ЧАШКА 30 ММ 24 000 ОБ
	УНТ МАГ УГЛОВАЯ ДИСК 30 ММ, ЧАШКА 30 ММ ДИСК 20 ММ, ЧАШКА 20 ММ 24 000 ОБ / 35 000 ОБ
	УНТ МАГ УГЛОВАЯ ДИСК 30 ММ, ЧАШКА 30 ММ ДИСК 20 ММ, ЧАШКА 20 ММ 24 000 ОБ / 35 000 ОБ
	УНТ МАГ УГЛОВАЯ ЦАНГА 3 ММ 35 000 ОБ
	УГЛОВАЯ ОРБИТАЛЬНАЯ ДИСК 30 - 50 ММ



У нас вы найдете подходящий инструмент и расходники для шлифовальных машин.

Мы предложим вам алмазные боры, шлифовальные головки, диски, стикеры, чашки, фетровые диски, и многое другое.

**В том числе и по самым экономичным ценам!**

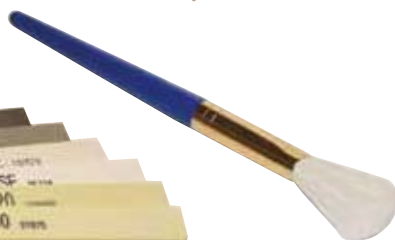
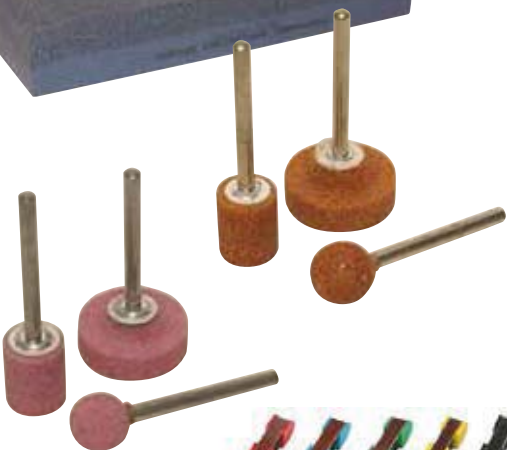
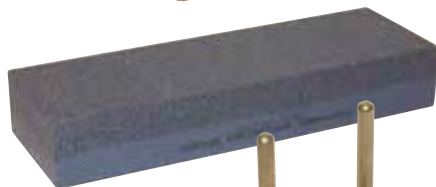


▶ Устройство **3-в-1** - это регулятор давления, станция фильтрации воздуха с очисткой от конденсата и смазка сжатого воздуха.

Это простое устройство позволяет безопасно для инструмента эксплуатировать его длительное время.



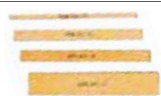
# РУЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ



## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ



БРУСКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ DME, BORIDE



БРУСКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ТАЙВАНЬ



БРУСКИ С ОСОБОЙ ПРОПИТКОЙ



ШЛИФОВАЛЬНЫЕ БРУСКИ КОРУНД



ШЛИФОВАЛЬНЫЕ БРУСКИ КАРБИД



ДЕРЖАТЕЛИ ШЛИФЛЕНТЫ



ШЛИФЛЕНТЫ СМЕННЫЕ



БУМАГА ШЛИФОВАЛЬНАЯ



ЛЕНТА ШЛИФОВАЛЬНАЯ В ДИСПЕНСЕРЕ



ЛЕНТА ШЛИФОВАЛЬНАЯ В РУЛОНАХ

## РОТАЦИОННОЕ ШЛИФОВАНИЕ



НАКОНЕЧНИКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КОРУНД



НАКОНЕЧНИКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КАРБИД



НАКОНЕЧНИКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ВУЛКАНИТ



НАКОНЕЧНИКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ С ПРОПИТКОЙ



ДЕРЖАТЕЛИ ДИСКОВ С ФИКСАЦИЕЙ



ДИСКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ С ФИКСАЦИЕЙ



КОЛЬЦА ШЛИФОВАЛЬНЫЕ



КОЛПАЧОК ШЛИФОВАЛЬНЫЙ



ДЕРЖАТЕЛЬ ЭЛАСТИЧНЫЙ



КРУГИ НЕТКАННЫЕ



КРУГИ ЛЕПЕСТКОВЫЕ



ДЕРЖАТЕЛИ ДИСКОВ



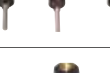
ДИСКИ С КЛЕЕВЫМ СЛОЕМ



ЩЕТКИ И КИСТОЧКИ ДЛЯ ПОЛИРОВКИ

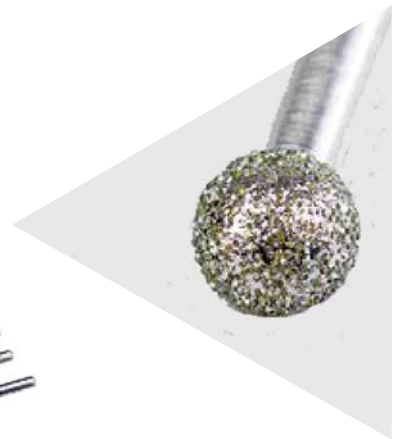


ДЕРЖАТЕЛИ ДИСКОВ ЭЛАСТИЧНЫЕ



ДИСКИ С КЛЕЕВЫМ СЛОЕМ

<b>АЛМАЗНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ</b>	
	БОРЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ
	НАБОРЫ АЛМАЗНЫХ БОРОВ
	БОРЫ ЭЛЬБОРОВЫЕ
	БОРЫ АЛМАЗНЫЕ С ОПРАВКОЙ 2,3
	БОРЫ АЛМАЗНЫЕ ПО ЧЕРТЕЖАМ
	НАДФИЛИ АЛМАЗНЫЕ
	РИФЛУАРЫ МАШИННЫЕ
	НАДФИЛИ 0,5 ММ
	НАПИЛЬНИКИ АЛМАЗНЫЕ
	ПЛАСТИНЫ АЛМАЗНЫЕ ГИБКИЕ
	НАДФИЛИ УДЛИНЕННЫЕ
	НАДФИЛИ МАШИННЫЕ В НАБОРЕ
	НАДФИЛИ РУЧНЫЕ В НАБОРАХ
	НАПИЛЬНИКИ РУЧНЫЕ В НАБОРАХ
	ДЕРЖАТЕЛИ АЛМАЗНОЙ ФОЛЬГИ
	ПОЛОТНО АЛМАЗНОЕ ГИБКОЕ
	ДИСКИ АЛМАЗНЫЕ
	ПРАВИЛКИ АЛМАЗНЫЕ



<b>АЛМАЗНОЕ ПОЛИРОВАНИЕ</b>	
	ПАСТА НА ОСНОВЕ ПРИРОДНЫХ АЛМАЗОВ
	ПАСТА НА ОСНОВЕ СИНТЕТИЧЕСКИХ АЛМАЗОВ
	ПАСТА ДЛЯ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ
	ПАСТА АЛМАЗНАЯ ЭКОНОМИЧНАЯ
	ПАСТА АЛМАЗНАЯ ВESDIA
	ПАСТА АЛМАЗНАЯ В НАБОРАХ
	МИКРОПОРОШОК АЛМАЗНЫЙ
	ПРИТИРЫ ИЗ ДЕРЕВА

<b>ФЕТРОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ</b>	
	БОРЫ ФЕТРОВЫЕ С ОПРАВКОЙ 3 И 6 ММ
	БОРЫ ФЕТРОВЫЕ УПРОЧНЕННЫЕ
	ПОЛОСЫ ФЕТРОВЫЕ С КЛЕЕМ
	БРУСКИ ФЕТРОВЫЕ
	ФЕТР НА ОПРАВКЕ
	ДИСКИ ФЕТРОВЫЕ
	ДЕРЖАТЕЛИ ДИСКОВ
	БОРЫ ИЗ АРМИРОВАННОГО ФЕТРА





# ОБОРУДОВАНИЕ РАБОЧЕГО МЕСТА И ПРОЧИЕ ИНСТРУМЕНТЫ



КЕРАМИЧЕСКИЕ КАМНИ	
	КЕРАМИЧЕСКИЕ КАМНИ 4-6-10 ММ
	КЕРАМИЧЕСКИЕ КАМНИ Д. 3 ММ
	КЕРАМИЧЕСКИЕ КАМНИ МИКРО
	СУПЕРАБРАЗНЫЕ КАМНИ
	ДЕРЖАТЕЛИ 4-6-10 ММ
	ДЕРЖАТЕЛИ МИКРОКАМНЕЙ
	ДЕРЖАТЕЛЬ МИКРО ШАБЕРОВ
	ДИСКИ КЕРАМИЧЕСКИЕ
	ДЕРЖАТЕЛЬ КЕРАМИЧЕСКИХ ДИСКОВ
ФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ	
	С ОПРАВКОЙ 3 ММ
	С ОПРАВКОЙ 6 ММ

ДЕРЖАТЕЛИ И ОПРАВКИ	
	РУЧКА УНИВЕРСАЛЬНАЯ
	РУЧКА ДЛЯ НАДФИЛЕЙ
	РУЧКА ДЛЯ РИФЛУАРОВ
	ДЕРЖАТЕЛЬ БРУСКОВ
	ДЕРЖАТЕЛЬ УСИЛЕННЫЙ
	ДЕРЖАТЕЛЬ ОБЛЕГЧЕННЫЙ
	ДЕРЖАТЕЛЬ КАМНЕЙ 1-3 ММ
	ДЕРЖАТЕЛЬ КОЛЕЦ
	ДЕРЖАТЕЛИ КЕРАМИЧЕСКИХ КАМНЕЙ 1 И 3 ММ
	ТИСКИ ПОВОРОТНЫЕ СО СТРУБЦИНОЙ
РАСХОДНИКИ ДЛЯ МАШИН	
	ЧАШКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ
	СТИКЕРЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ
	ДИСКИ ПОЛИРУЮЩИЕ

ОБОРУДОВАНИЕ ПРОЧЕЕ	
	МОТОР ПОДВЕСНОЙ 800 ВАТТ
	РЕГУЛЯТОР НАПОЛЬНЫЙ
	НАКОНЕЧНИКИ ДЛЯ ВАЛА
	НАКОНЕЧНИКИ УСИЛЕННЫЕ
	НАКОНЕЧНИКИ УГЛОВЫЕ
	МАШИНА ВОЗДУШНАЯ SAP
	МАШИНА УГЛОВАЯ SAP
	ЛУПА НАЛОБНАЯ 4 И 6 КРАТ
	ЛУПА СКЛАДНАЯ
	ИСТОЧНИК СВЕТА 150 ВАТТ
	ОСВЕТИТЕЛЬ С ГИБКИМИ СВЕТОВОДАМИ
	ОСВЕТИТЕЛЬ ОДНОНИТЕВОЙ
	ЦАНГИ СМЕННЫЕ



# ХИМИЧЕСКИЕ ПРЕПАРАТЫ, СМАЗКИ, АНТИКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА




РАЗДЕЛИТЕЛИ  
ОЧИСТИТЕЛИ  
СМАЗКИ  
КОНСЕРВАНТЫ



СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРЕПАРАТЫ

Смазка, очистка и защита от коррозии и износа – одно из важнейших требований для получения максимального срока службы любой пресс-формы или штампа. Мы реализуем со склада в Москве широкий ассортимент качественной сервисной химии из США и Германии – для нужд тех компаний, которые производят изделия из пластмасс или металла, кто постоянно эксплуатирует технологическую оснастку.

Все без исключения, предлагаемые нами смазки и препараты, прошли многолетнее тестирование в промышленных условиях в странах Европы и в России, больше чем у двух третей наших клиентов в России разделители, смазки и антикоры с маркой DME стали частью ежедневной производственной программы.

РАЗДЕЛИТЕЛИ		АНТИКОРЫ		СМАЗКИ		ОЧИСТИТЕЛИ	
	УНИВЕРСАЛЬНЫЙ БЕЗ СИЛИКОНА		ЭКСПРЕСС-КОНСЕРВАНТ ДО 20 ДНЕЙ		СИНТЕТИЧЕСКАЯ СМАЗКА С ПИЩЕВЫМ ДОПУСКОМ		ОЧИСТИТЕЛЬ СТОЙКИХ ЗАГРЯЗНЕНИЙ
	ДЛЯ ЛИТЬЯ ПОЛИКАРБОНАТА		КОНСЕРВАНТ ДЛИТЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ		СМАЗКА СИНТЕТИЧЕСКАЯ ПЛАСТИЧНАЯ		ОЧИСТИТЕЛЬ СЛЕДОВ СМАЗКИ И АНТИКОРА
	БЕЗ СИЛИКОНА ЭКОНОМИЧНЫЙ		УНИВЕРСАЛЬНЫЙ КОНСЕРВАНТ ДЛИТЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ		СИНТЕТИЧЕСКАЯ СМАЗКА УНИВЕРСАЛЬНАЯ		СРЕДСТВО ДЛЯ СМЕНЫ ЦВЕТА ОЧИСТКИ ШНЕКА И ГКС
	С СИЛИКОНОМ		КОНСЕРВАНТ - ОЧИСТИТЕЛЬ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ СЛЕДОВ РУК		СМАЗКА СИНТЕТИЧЕСКАЯ ПЛАСТИЧНАЯ	<b>ПРЕПАРАТЫ DIAMANT</b>	
	С СИЛИКОНОМ ЭКОНОМИЧНЫЙ		РАСТВОРИТЕЛЬ РЖАВЧИНЫ С МАСЛОМ		СМАЗКА С ДИСУЛЬФИДОМ МОЛИБДЕНА		
	РАЗДЕЛИТЕЛИ СПЕЦИАЛЬНЫЕ SLIDE		КОНСЕРВАНТ SLIDE		ВЫСОКО-ТЕМПЕРАТУРНАЯ СМАЗКА-РАЗДЕЛИТЕЛЬ		СИНЯЯ КРАСНАЯ
	РАЗДЕЛИТЕЛИ НА ОСНОВЕ ФТОРОПЛАСТА						ПАСТА ШЛИФОВАЛЬНАЯ
							СМАЗКА СИЛИКОНОВАЯ



**MOLD-MASTERS** - премиальный бренд с более чем 60-летним опытом в области технологий для горячеканального литья по всему Миру.

Мы поставляем оригинальные запасные части, компоненты, готовые ГКС, контроллеры управления и автономные узлы впрыска производства Mold-Masters в кратчайшие сроки. Обеспечиваем гарантийную и постгарантийную поддержку и сервис.

# Mold Masters®

Компания **Mold-Masters** – это:

- Мировой лидер производства премиальных горячеканальных систем и технологий для всех сфер полимерной промышленности.
- Проектирование, производство и поддержка полного спектра горячеканальной продукции, включая горячеканальные системы, контроллеры температуры и закрытия клапанов, горячеканальные половины и автономные узлы впрыска второго компонента
- Глобальное присутствие заводов и отделов продаж по всему Миру
- Высокий уровень сервиса и ответственности персонала за конечный результат
- Наибольшее количество запатентованных решений в отрасли, призванных увеличить срок службы вашего оборудования, качественный результат и экономичность процесса отливки изделий.

**НАША ЦЕЛЬ** – помочь Вам производить сложные, точные и эстетически привлекательные пластиковые изделия на самом высоком уровне производительности

- Сокращение времени цикла, уменьшение отходов, отличный результат при смене цвета изделий в сочетании с наиболее надежной и эффективной системой нагрева. Компания Mold-Masters сконцентрирована на инновационных технологиях.



- Команда экспертов имеет уникальный опыт и знания для решения задач любого уровня сложности.
- Имея более чем 900 патентов, Mold-Masters продолжает быть лидером в области литья пластмасс.
- Мы будем поддерживать Вас в течение всего периода эксплуатации Вашей пресс-формы благодаря нашей глобальной команде MasterCARE™ и инновационным сервисам STAMP™ и Merlin®.
- Условия гарантийных обязательств - лучшие в отрасли.

**Горячеканальные технологии с 1963 года**



Эксперты Mold-Masters® создали самую надежную и точную, в плане терморегуляции, систему горячеканальных сопел в отрасли на основе запатентованных фирменных нагревающих элементов, запатентованной геометрии наконечников для различных материалов и уникальной технологии впаяных нагревателей.

На сопла Master-Series предоставляется комплексная гарантия, по продолжительности в 3-5 раз превышающая гарантии других поставщиков (от 3-х до 10-ти лет).

Сопла Master-Series изготавливаются 6-ти стандартных размеров, от 27 до 440 мм длиной и имеют более чем 20 вариантов наконечников, подходящих для любого решения.

Никакая другая система сопел не обеспечивает подобной гибкости.



## ГОРЯЧЕКАНАЛЬНЫЕ СОПЛА

## Master series

### РАВНОМЕРНЫЙ НАГРЕВ ДЛЯ ОПТИМАЛЬНОЙ РЕГУЛИРОВКИ ТЕМПЕРАТУРЫ

Впаянный нагреватель обеспечивает равномерный нагрев от фланцевой части к наконечнику, потребляет на 20% меньше энергии, никогда не смещается и полностью функционален на протяжении всей жизни пресс-формы.

Благодаря использованию запатентованных материалов в области наконечника, Master-Series создает идеальные температурные условия для движения расплава материала.

### ПРОЧНОСТЬ И ДОЛГОВЕЧНОСТЬ СОПЕЛ И НАКОНЕЧНИКОВ

Сопла Master-Series в процессе литья выдерживают давление до 3000 бар. Фланец предназначен для уменьшения тепловых потерь с задней стороны сопла, обеспечивает при этом надежное уплотнение.

Герметичный вывод из фланца предотвращает коррозию и старение выводов нагревателя.

Для ПВХ и наполненных материалов имеются специальные коррозионно-стойкие и износостойкие наконечники и уплотнительные гайки.

Впаянные нагреватели сопел и фланцев полностью защищены от внешних агрессивных воздействий.

► **Впаянные в тело сопла нагреватели обеспечивают постоянный и равномерный нагрев**



**Master**<sup>®</sup>  
series

## ТОЧНОЕ УПРАВЛЕНИЯ ИГЛОЙ

Запатентованная система V-Guide™ направляет запорную иглу в коллекторе. Инновационный направляющий механизм в наконечнике обеспечивает длительный срок жизни формообразующих пресс-формы и точки впрыска. Система из двух направляющих втулок иглы обеспечивает ее точное центрирование и гарантирует стабильность работы точки впрыска.

## МАКСИМАЛЬНАЯ НАДЕЖНОСТЬ

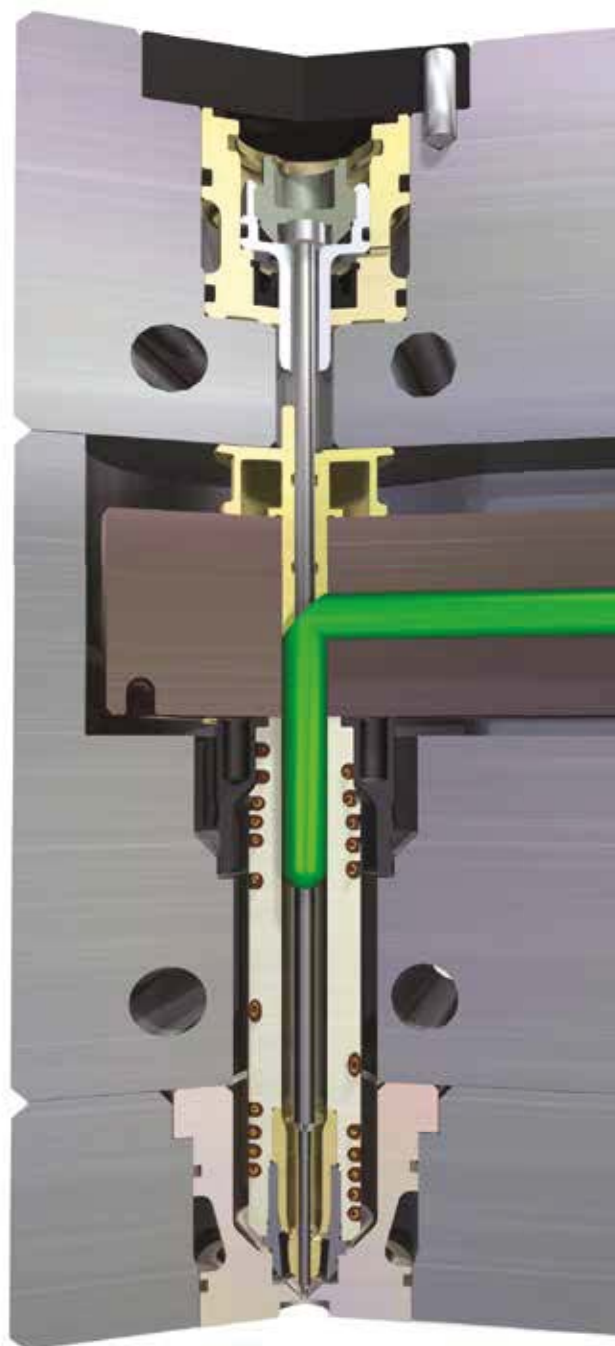
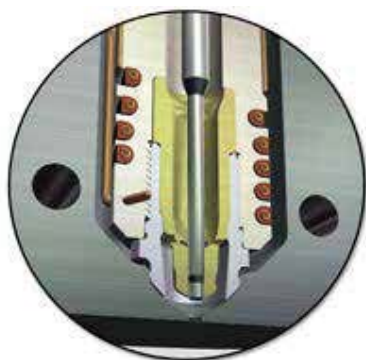
Система V-Guide создает градиент температуры между коллектором и задней плитой пресс-формы с образованием изолирующего слоя. Это предотвращает утечку материала или газов, что является широко распространенной проблемой при использовании традиционных систем.

## СБАЛАНСИРОВАННЫЙ ТЕМПЕРАТУРНЫЙ ПРОФИЛЬ

В зоне впрыска запорная игла находится в постоянном контакте с направляющей втулкой, что обеспечивает непрерывную подачу тепла на иглу. Это улучшает стабильность точки впрыска и обеспечивает отсутствие сопротивления движению иглы.

**СХ** – для пластмасс общего назначения и быстрой смены цвета

**МХ** – для инженерных пластиков и пластмасс общего назначения



## ОПТИМИЗИРОВАНО ДЛЯ БЫСТРОЙ СМЕНЫ ЦВЕТА

Линейка Accu-Valve MX подходит, как для пластмасс общего назначения, так и для инженерных пластиков (ПП, АБС, ПК, ПОМ и т.д.)

# НОВЫЙ СТАНДАРТ ИСПОЛНЕНИЯ СИСТЕМ С КЛАПАНОМ

Уникальные технологии коллекторов Mold-Masters® обеспечивают лучшую в своей области сбалансированность при литье мелких или тонкостенных деталей в многогнездных формах. Принципы, положенные в основу конструкции коллектора, увеличивают срок службы пресс-форм и уменьшают деформацию плит.

### ОСОБАЯ ТЕХНОЛОГИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КОЛЛЕКТОРОВ

Коллекторы Mold-Masters **iFLOW** - это идеальное решение для равномерного заполнения, быстрой смены цветов и сложного расположения гнезд пресс-формы.

Индивидуальные фрезерованные каналы подачи расплава позволяют расширить возможности расположения литниковых каналов до бесконечности и устраняют необходимость использования заглушек.

### РАВНОМЕРНЫЙ НАГРЕВ

Каждый коллектор Mold-Masters проходит испытания для обеспечения гарантии герметичности и равномерного нагрева.

Форма фрезерованных каналов обеспечивает равномерную проливаемость без застойных зон и предотвращает разложение материала.

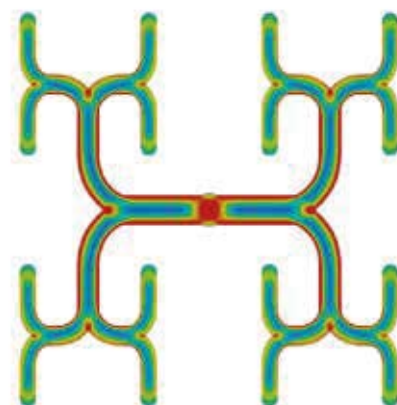
Впаянные нагреватели отличаются энерго-сбережением и длительным сроком службы.

## ЛИДЕР ОТРАСЛИ В СБАЛАНСИРОВАННОСТИ



### ПРОСТОТА СМЕНЫ ЦВЕТА

Гладкие и ровные углы снижают потери давления в коллекторе более чем на 10%, способствуют легкой смене цвета и обеспечивают исключительную сбалансированность.



# Master®

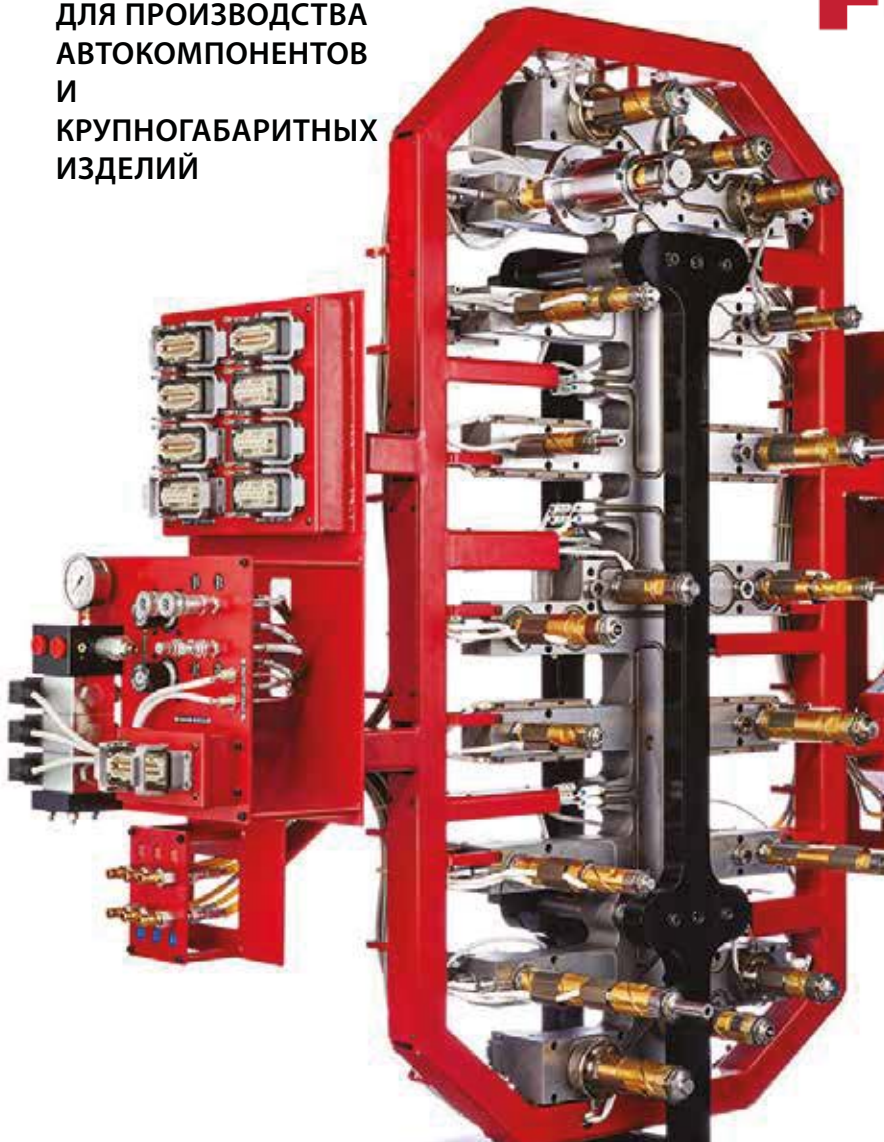
series





Обращаем ваше внимание - собранная и готовая к установке конструкция ГКС, с полностью разведенными коммуникациями и смонтированными разъемами, готовая к монтажу.

ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА  
АВТОКОМПОНЕНТОВ  
И  
КРУПНОГАБАРИТНЫХ  
ИЗДЕЛИЙ



## **Fusion**® series **G2**

- Удобные комбинированные компактные точки подключения охлаждения, гидравлики или пневматики повышают удобство эксплуатации.
- Электрические кабели и провода датчиков, защищены кожухами. Это обеспечивает безопасность монтажа и эксплуатации.
- Длины сопел, от 80 до 700 мм, резьба для минимизации тепловых расширений.
- Нагреватели могут быть заменены без разборки, для более удобного обслуживания.
- Широкая линейка типовых размеров позволяет подобрать идеально подходящее сопло с наконечником и клапаном для литья, как пластмасс общего назначения, так и инженерных пластиков, с массой впрыска от 50 до 3500 грамм.

**Запросите у нас консультацию инженеров Mold-Masters по подбору и применению систем Fusion**

Расширенный диапазон длины сопла обеспечивает большую гибкость, в то время как составное сопло может использоваться, чтобы не мешать каналам охлаждения и положениям сопел в очень маленьких полостях.

**Fusion G2** теперь доступен с контроллером скорости открытия клапана и положения, что позволяет улучшить качество поверхности в месте впрыска.





## ПОЛНОСТЬЮ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ВЫСОКОТОЧНЫЙ УЗЕЛ ВПРЫСКА

Полностью электрический узел впрыска **E-Multi** позволяет использовать стандартные термопластавтоматы для многокомпонентного литья, не вкладываясь в закупку дорогостоящего оборудования.



### ТОЧНОСТЬ И ЭНЕРГОСБЕРЕЖЕНИЕ

Узел впрыска **E-Multi** предназначен для применения в многокомпонентном литье в любых сегментах рынка, имеет точный сервопривод движения шнека, который поставляется различных размеров и вариантов.

### ПРОСТОТА МОНТАЖА И НАСТРОЕК

Полностью электрический узел обеспечивает быстрые и точные движения с низким энергопотреблением. Для управления используется интегрированный интуитивно понятный интерфейс с дисплеем тач-скрин и русским языком.



Компактный транспортный и поддерживающий механизм



Радиальный E-Multi



Опция горизонтального монтажного стола

## КОНТРОЛЛЕРЫ УПРАВЛЕНИЯ ГКС - ТОЧНЫЕ, БЫСТРЫЕ И ИНТУИТИВНО-ПОНЯТНЫЕ



**TempMaster**<sup>TM</sup>  
series **Me**

### НОВЕЙШИЙ КОНТРОЛЛЕР Me

- Оптимальный вариант для подключения и работы пресс-форм с количеством зон нагрева до 6 или до 12.
- Простая и очень надежная конструкция
- Передовой алгоритм управления **APS**
- Легко штабелируется
- Поставляется с кабелями, готов к работе
- Большой цветной сенсорный экран
- Интуитивное управление на русском
- Обнаружение утечки материала
- Очень привлекательная цена !

## ОНИ СОЗДАНЫ ДЛЯ УДОБСТВА ЭКСПЛУАТАЦИИ

### TEMPMASTER M1

Платформу серии TempMaster M1 отличает использование самых современных технологий, удобный интерфейс и отличная цена.

Приборы используют **APS** систему адаптивного управления процессом, позволяющую получить от формы максимально возможное качество литья. Обнаружение утечки материала.

Управление осуществляется платами.  
Конфигурация прибора - 6, 12, 24 и 48 зон.

Компактный корпус с подвижным дисплеем.



### TEMPMASTER M2

Контроллер TempMaster M2 с расширенной **APS** системой адаптивного управления процессом, большим сенсорным экраном и встроенными средствами LAN обеспечивает максимальную гибкость в использовании.

Управление до 500 зонами нагрева при помощи графиков, чертежей и инструментов Tool-Store.

Заменяемые платы управления 15 и 30 А.





## ГАРАНТИИ **Mold-Masters**

Горячеканальные системы настолько надежны, что на них распространяется гарантия, которая чаще всего превышает срок службы вашей пресс-формы.

### 10 ЛЕТ ГАРАНТИИ

- Сопла и коллектора серий Summit, Master-Series® и Dura® (нагреватели)\*  
*\*При условии покупки горячеканальной половины и контроллера серии TempMasterTM*

### 5 ЛЕТ ГАРАНТИИ

- Сопла и коллектора серий Summit, MasterSeries®
- Сопла и коллектора серий Dura® (нагреватели)\*
- Сопла Fusion G2, (нагреватели)\*  
*\*При условии покупки контроллеров серии TempMasterTM*

### 3 ГОДА ГАРАНТИИ

- Сопла и коллектора серий Summit, Master-Series®
- Сопла и коллектора серий Dura® (нагреватели и мех. поломки)
- Сопла Fusion G2 (нагреватели и мех. поломки)

### 1 ГОД ГАРАНТИИ

- Продукты E-Drive
- Уплотнения Accu-Valve, Прокладки, Иглы и наконечники SPRINT

### КОНТРОЛЛЕРЫ

- 5 лет на температурный контроллер TempMasterTM серии M2
- 3 года на температурный контроллер TempMasterTM серии M1
- 1 год на температурный контроллер TempMasterTM серии Me



## ГАРАНТИЙНОЕ / ПОСТГАРАНТИЙНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ В РОССИИ

Наша компания является официальным дистрибьютором Mold-Masters, мы реализуем гарантийное обслуживание на все поставляемые продукты.

Специалисты сервисной службы в России имеют сертификат от Mold-Masters на право осуществления сервисных функций по диагностике, выездному и стационарному обслуживанию ГКС, обучению персонала компаний.

### КОНСУЛЬТАЦИЯ ПО ТЕЛЕФОНУ

- Срочная оценка и помощь по вашему вопросу

### СЕРВИС-ВИЗИТ

- Выезд специалиста для диагностики, сервиса или консультации

### ТРЕНИНГ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И СЕРВИСУ

- Тренинг для вашего персонала
- Практические тренинги

### РЕМОНТ, ЗАМЕНА ЗАПЧАСТЕЙ ПО ГАРАНТИИ

- Оперативная поставка (5-10 дней) запчастей по гарантии в постгарантийный период
- Производство компонентов на замену вышедшим из строя по номеру системы

Присылайте ваши вопросы и заявки на  
электронный адрес:

[moldmasters@system.com.ru](mailto:moldmasters@system.com.ru)



Мы оперативно реагируем на ваши обращения, связанные с эксплуатацией ГКС Mold-Masters, и в максимально короткие сроки решаем возникшие вопросы и проблемы.



КОМПАНИЯ ООО "СИСТЕМА"  
123308, г. Москва, пр-кт Маршала Жукова  
д. 4, офис 404 - 405  
Тел./WhatsApp Бизнес: +7(495) 199-14-51  
Эл.почта: [dme@system.com.ru](mailto:dme@system.com.ru)